

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**



## BREVET D'INVENTION

Le Ministre de l'Industrie, du Travail et de la Prévoyance Sociale,

Vu la loi du 24 mai 1854;

Vu le procès-verbal dressé le 18 mai 1932, à 16 h 10,

au Greffe du Gouvernement provincial du Brabant ~~et d'Anvers~~;

### ARRÊTE :

Article 1<sup>er</sup>. — Il est délivré à M<sup>re</sup> Ach Samville,  
46, rue Général Van Meulen, à Anvers,  
rep. par M<sup>re</sup> G. Vander Elzen, à Anvers,  
un brevet d'invention pour : Bride de fixation de tôles,  
traverses et analogues aux supports tubulaires  
ou autres.

Article 2. — Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques et périls, sans garantie soit de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention, soit de l'exactitude de la description, et sans préjudice du droit des tiers.

Au présent arrêté demeurera joint un des doubles de la spécification de l'invention (mémoire descriptif et dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui de sa demande de brevet.

Bruxelles, le 30 juin 1932.

Pour le Ministre et par délégation :  
Le Directeur Général de l'Industrie :



serrant fortement son collier sur le dit support par une traction exercée sur la patte par le dispositif de serrage, selon la présente invention, cet effort de traction est multiplié par l'action de levier.

A cet effet, la patte de la bride prend appui sur la tôle à fixer, en un endroit plus distant du support que le dispositif de serrage susdit.

Dans ce but, les extrémités des pattes de la bride sont recourbées vers la tôle ou bien, en intercale entre les pattes et la tôle des pièces additionnelles traversées par le dispositif de serrage et reposant par une extrémité sur la dite tôle en un endroit plus distant du dit support que le dispositif de serrage.

Afin d'augmenter davantage la traction sur la patte de la bride, l'autre extrémité de ces pièces additionnelles prend appui sur le dit support tubulaire par l'intermédiaire d'un plan incliné, de manière que le serrage de la tôle à fixer par le dispositif de serrage provoque l'arc-boutement de cette pièce contre le dit support tubulaire, de manière qu'elle exerce une plus grande traction sur la patte de la bride.

D'autres caractéristiques de la présente invention ressortiront de la description du dessin ci-annexé, qui représente, à titre d'exemple non limitatif, plusieurs formes de réalisation de la bride selon l'invention.

Dans ce dessin :

Fig.1 représente en perspective une forme de réalisation d'une bride selon l'invention comportant des pièces additionnelles et utilisée pour fixer une tôle à un tube.

Fig.2 est une vue en plan d'une bride à extrémités recourbées

Fig.3 est une coupe d'une forme de réalisation différente appliquée pour fixer à un montant tubulaire deux tôles placées d'équerre, et ceci à l'aide d'une seule bride.

Fig.4 est une vue en plan d'une variante de la bride selon l'invention servant à la fixation de deux tôles placées en ligne droite.

La bride, selon la présente invention, servant à fixer une ou plusieurs tôles 1 à un support tubulaire 2, est constituée

par une bande métallique dont le milieu 3, dénommé "cellier", embrasse partiellement le support 2, et dont les extrémités appelées "pattes" 4 sont réunies à la tôle 1 par un dispositif de serrage approprié, tel le boulon de serrage 5 et l'écrou 6.

Pour pouvoir fortement serrer le cellier 3 sur le support 2, selon la présente invention, les pattes 4 de la bride prennent appui sur la tôle 1 en un endroit plus distant du support 2 que le boulon de serrage 5, de manière à augmenter l'effort de traction exercé sur ces pattes au moment de fixation de la tôle.

A cet effet, les pattes 4 sont recourbées à leur extrémité vers la tôle 1 de manière à former des nez 7 (Fig.2,3 et 4) ou bien elles reposent à plat sur des pièces additionnelles 8 interposées entre les pattes 4 et la tôle 1 et traversées par le boulon de serrage 5, ces pièces étant pourvues d'un nez 9 prenant appui sur la tôle 1. (Fig.1)

Pour augmenter davantage cet effort de traction, les pièces 8 prennent appui en même temps sur le support tubulaire 2 et, notamment, par l'intermédiaire des plans inclinés 10, de sorte que, le serrage du boulon 5 tendant à appliquer fortement ces pièces 8 contre le dit support, la réaction de ce dernier dans la direction des flèches, exerce une traction sur les pattes 4 en serrant fortement le cellier 3 sur le support 2. (Fig.1)

Lorsque les extrémités de la patte sont recourbées, cet accroissement de l'effort de traction peut être obtenu par le contact entre la tôle 1 et le support 2. (Fig.2)

Pour pouvoir fixer à un support 2 à l'aide d'une seule bride deux tôles 1 disposées d'équerre, selon la présente invention, chaque tôle et chaque patte 4 sont placées de part et d'autre d'un plan radial du support 2 (Fig.3), la patte 4 prenant appui par ses nez 7 sur la tôle 1, placée de manière à venir en contact avec le dit support 2, de sorte que le serrage des boulons 5 immobilise rigidement les pièces, représentées à cette figure, de façon que le cellier 3 soit fortement serré contre le support 2.

Lorsque les tôles 1 sont placées l'une dans le prolongement de l'autre (Fig.4) elles peuvent également être fixées à un support 2 par une seule bride. A cet effet, les pattes 4 de cette

dernière, prennent appui par leur nez 7 sur les tôles 1, des pièces additionnelles 8 semblables aux pièces intercalaires de la Fig.1 étant placées du côté opposé des tôles 1, de manière que leur nez 9 repose sur les tôles en face des nez 7, tandis que leur extrémité 11 prenne appui sur le support tubulaire 2 en deux endroits réunis par une corde de circonférence plus petite que le diamètre. Comme dans le cas de la Fig.3, le serrage des boulons 5 exercera une forte traction sur les pattes 4 et, partant, un fort serrage du collier 3 contre le support 2.

Il résulte de ce qui précède, que le collier de la bride selon la présente invention est fortement serré contre le support auquel les traverses ou les tôles doivent être fixées, ce qui permet à ces dernières de supporter des charges plus grandes sans danger de glissement.

Ces brides permettent, en outre, de réaliser une économie appréciable de matière et de main-d'œuvre, grâce à la possibilité de fixer par une seule bride plusieurs tôles ou traverses.

Il va de soi que la présente invention n'est nullement limitée à ses formes de réalisations décrites et représentées, celles-ci pouvant évidemment être modifiées selon les exigences de la pratique et les nécessités du montage, sans se départir de ce fait du domaine de la présente invention.

#### REVEN D I C A T I O N S .

1. Bride de fixation de tôles, traverses et analogues aux supports tubulaires ou autres, en forme de bande métallique dont le milieu (le collier) est appliqué contre le dit support par l'action d'un dispositif de serrage réunissant les extrémités de cette bande (les pattes) à la ou les tôles ou traverses à fixer o a r a c t é r i s é e en ce que les pattes de la bride prennent appui sur la ou les tôles à fixer en un endroit plus distant du support susdit que le dispositif de serrage, de manière à obtenir une multiplication de l'effort de traction exercé par ce dispositif sur la ou les pattes.

2. Bride de fixation selon la revendication 1 o a r a c t é r i s é e en ce que les extrémités des pattes de la bride

sont recourbées vers la tête à fixer.

3. Bride de fixation selon la revendication 1 caractérisée en ce qu'elle comporte, intercalée entre la patte de la bride et la tête à fixer, une pièce additionnelle traversée par le dispositif de serrage et prenant appui, par une extrémité, sur la tête en un endroit plus distant du support que le dispositif de serrage et, par l'autre extrémité, sur le support tubulaire susdit.

4. Bride de fixation selon les revendications 1 et 3 caractérisée en ce que l'extrémité de la dite pièce additionnelle venant en contact avec le dit support, comporte un plan incliné de manière que le serrage de la tête à fixer par le dispositif de serrage sollicite cette pièce à exercer une traction sur la patte de la bride.

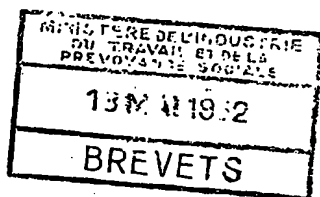
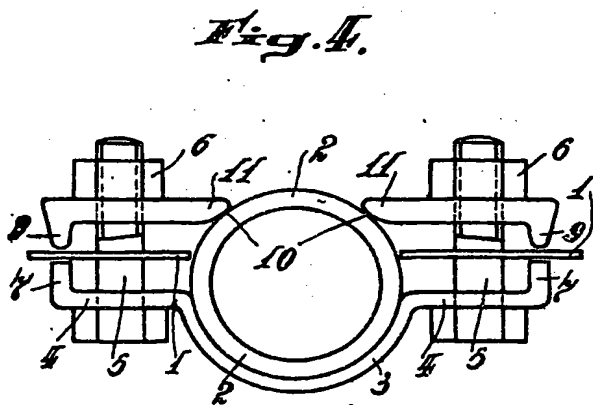
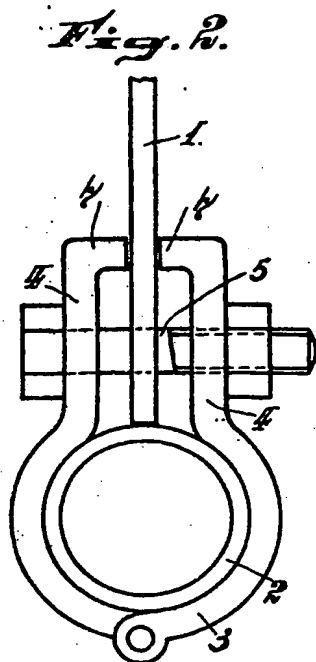
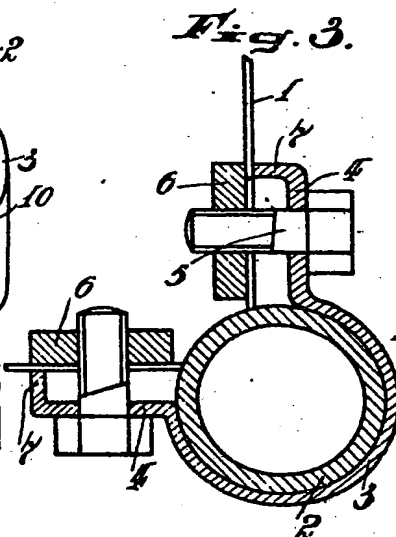
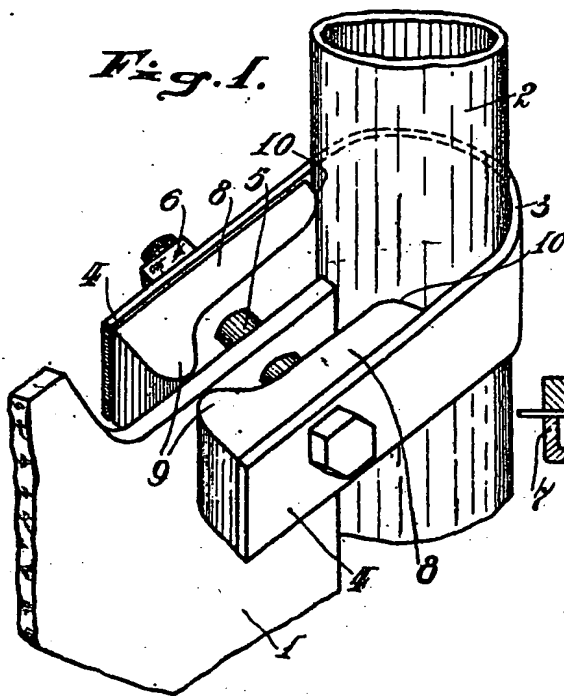
5. Bride de fixation selon les revendications 1 à 4 des têtes disposées l'une dans le prolongement de l'autre caractérisée en ce que chaque patte de la bride repose par son extrémité recourbée sur une tête et y est réunie par le dispositif de serrage susdit prenant appui sur une pièce additionnelle susdite disposée du côté opposé de la tête et s'appuyant sur le support tubulaire susdit.

6. Bride de fixation telle que décrite ci-dessus et représentée au dessin ci-annexé.

Anvers, le 12 Mai 1932  
P. Pon Ch. Somville  
P. Pon G. Vander Haeghen  
A. Steing

8447

388449



Arrivers le 12 mai 1932  
 P. Pon Ch. Somville  
 P. Pon G. Vander Haeghen  
 A. Stein